

中华人民共和国国家标准

GB/T 20674.3—2020

塑料管材和管件 聚乙烯系统熔接设备 第3部分：操作者代码

Plastics pipes and fittings—Equipment for fusion jointing polyethylene systems—
Part 3: Operator's badge

(ISO 12176-3:2011, MOD)

2020-11-19 发布

2021-06-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 20674《塑料管材和管件 聚乙烯系统熔接设备》分为 4 个部分：

- 第 1 部分：热熔对接；
- 第 2 部分：电熔连接；
- 第 3 部分：操作者代码；
- 第 4 部分：可追溯编码。

本部分为 GB/T 20674 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 12176-3:2011《塑料管材和管件 聚乙烯系统熔接设备 第 3 部分：操作者代码》。

本部分与 ISO 12176-3:2011 相比在结构上有较多调整，附录 A 中列出了本部分与 ISO 12176-3:2011 的章条编号对照一览表。

本部分与 ISO 12176-3:2011 相比存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(∟)进行了标示，附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本部分起草单位：亚大塑料制品有限公司、山东胜邦塑胶有限公司、西安塑龙熔接设备有限公司、罗森博格(无锡)管道技术有限公司、南塑建材塑胶制品(深圳)有限公司、广州特种承压设备检测研究院。

本部分主要起草人：李瑜、景发岐、赵锋、王振超、王文笔、吴文栋、王志伟。

[illegible]

附 录 B
(资料性附录)

本部分与 ISO 12176-3:2011 的技术性差异及其原因

表 B.1 给出了本部分与 ISO 12176-3:2011 的技术性差异及其原因。

表 B.1 本部分与 ISO 12176-3:2011 的技术性差异及其原因

本部分章条编号	技术性差异	原因
1	删除了“磁条”	以符合我国国情
2	关于规范性引用文件,本部分做了具有技术性差异的调整,调整的情况集中反映在第2章“规范性引用文件”中,具体调整如下: ——增加了 GB/T 19278—2018、GB/T 20674.1、GB/T 20674.2; ——删除了 ISO/IEC 7810、ISO/IEC 7811-2:2001、ISO/IEC 7811-6:2008	以符合我国国情,优先引用国家标准,同时删去本部分未涉及的标准
4	删除了磁条要求及表1;增加了二维码或射频芯片等表征形式	以符合我国国情
5.1	删除了“磁条”的数据编码要求	符合我国国情
5.2	删除了“;”代码	仅适用于磁条,本部分未涉及
5.4	表3增加了操作者代码更详细的规则;删去了磁条相关代码表述	以便于国内使用
5.6	修改了表4的示例	采用国内示例信息进行编码
	增加了操作者代码卡示例	以便于标准使用

附录 C
(规范性附录)
熔接设备交互接口

C.1 操作者代码识别程序

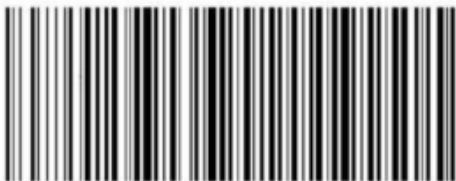
熔接设备应配置识别操作者代码的程序(软件),以满足用户操作需求,例如:

- 激活熔接设备;
- 激活语言程序;
- 进行存储操作;
- 确认数据;
- 锁定设备;
- 设置报警(可听或可视);
- 完成熔接报告。

C.2 特殊代码识别

若某一数据块内仅为 0,程序应将其作为特殊代码识别(如有效期,若数据块仅为 0,已超出有效期限,该数据块不应导致操作者代码“失效”)。所识别的数据块信息用途如下:

- 识别码:用于设备激活;
- 起始码:提供条形码解码信息;
- 熔接操作者:存储在设备内存中;
- 日期:确认后才能操作设备;
- 国家:存储在设备内存中;
- 组织:存储在设备内存中;
- 技能:确认后才能操作设备;
- 语言:根据识别信息确定设备屏幕显示语言(若未识别出语言代码,按上一次熔接时所用语言激活熔接设备)。



GB/T 20674.3-2020

版权专有 侵权必究

*

书号:155066 • 1-66206